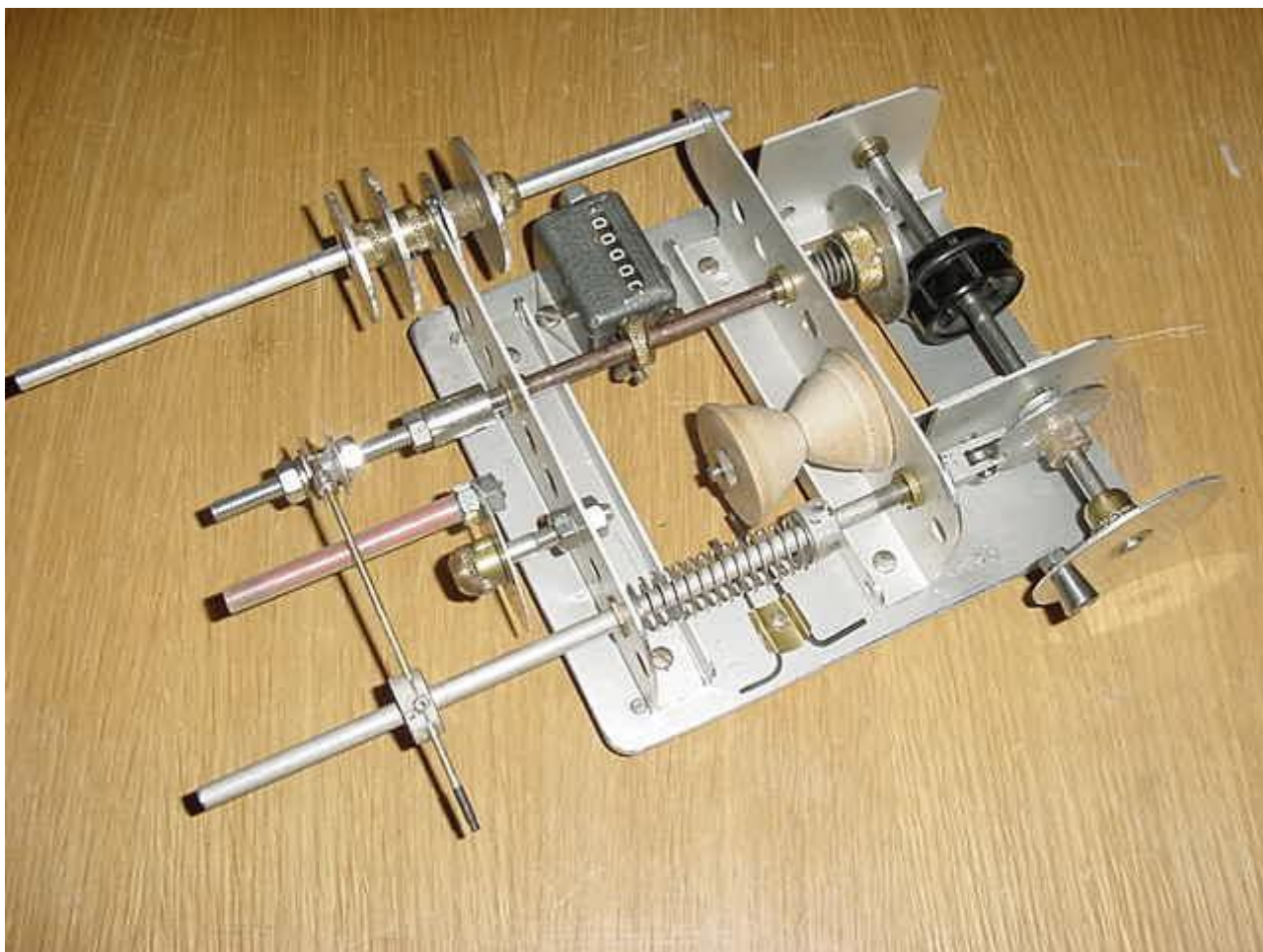


## Pobierz / Utwórz "Coilmaster"

Jest to "The New Nowoczesna Coilmaster" made by MoReCo (Morris Rejestracja firmy), Inc Omaha, w stanie Iowa.

Jeśli chcesz zakończyć swoje zwoje, a wiele osób nie dokonał, trzeba zbudować jeden z nich. Są naprawdę bardzo proste, jak widać, a przy odrobinie pomysłowości można zrobić jeden. Włącza licznik jest napędzana od przekładni ślimakowej. Sprężyna z przodu jest utrzymanie kontaktu między przewodnikiem Assy i różnych kształtach krzywek, przesuwając ją tam i z powrotem. Cam jest zamontowany tuż za korby. Każdy Coilmaster jest wyposażony w cztery 32 skoku kół zębatych, z 39, 40, 42 i 44 zębów. Dałoby to jej stosunek wrzeczona cam około 0,9:1 do 1,1:1. Mówi, emaliowane przewód musi najpierw być traktowane, aby nadać mu "siatki" przepuszczając ją przez szybko schnącą rozwiązania, takie jak żywica rozpuszcza się w alkoholu lub innych materiałów podobnych. Gdybyś zgadywania też, co? Dodatkowe krzywki były 0,75 dolarów, a biegi są 1,00 dolarów.



### **Homebrew "Coilmaster"**

To jest homebrew "Coilmaster" za ", co jest dostępne" części. Ma on zmienny stosunek do wrzeciona cam od 0,9:1 do 2.1:1, kamery różne, różne głowice podawania drutu, szpuli posiadacza, włącza licznik, itp. .... jeszcze przychodzi z dwoma kluczami sześciokątnymi. Wykazano, z małym plastikowym cewki szpulki szpulę zamontowana. Dodatkowe Kamery umieszczone są na wale szpuli drutu posiadacza, a także zapobiec drutu posuwu szpuli od zbliżenia. Drewniane Szpule są zamontowane na osi dla dużych wewnętrznych kręgów średnicy.

Całość wykonana jest ze złomu aluminiowego. Ponieważ aluminium jest miękkie (i łatwy do pracy), punkty wear są wzmocnione tuleje mosiężne ze starych potencjometrów. Pamiętaj, aby smarem wszystkie powierzchnie nośne lub będą one dżem. Wszystkie wały są 1/4 "(stal lub aluminium) cięte na wymiar. Kołnierze wykonane są ze starych wkładek pokręteł po plastik / bakelitu jest usuwany poprzez zastosowanie zimnego dłuta. Krzywki wykonane są z gałkami z grubymi spódnicami aluminiowymi (plastik / bakelitu usuwane). Niektóre wymaga trochę szczypanie młotek dokręcić spódnicę. Ponieważ kamera jest ona miękka jeździ na małym łożysk kulkowych (ze starego dysku komputera) popychacz.

Drive "bieg" jest pokrętło z cięciem rowka do niego. Mały "O" pierścień jest zainstalowany w rowku i kontaktów / napędy spódnicą aluminium innego pokrętła. Krótkie wiosna znajduje się za omijała pokrętła ubezpieczenia nacisk na "O" ring. Wpadł jeden problem na moim cewki nawijarki. "O" pierścień przechowywany "chodzenie" off pokrętłem na prawym przegubowy. Po krótkim badaniu, zdecydowałem, że "O" ślad pierścień nie jest "zero", więc w środku toru jest uruchomiony w innej proporcji niż na zewnątrz toru. Prowadzi to spowodować zewnętrzną siłę na "O" pierścienia w płaszczyźnie "O" wału napędowego pierścieniowej. Jeśli środkowa "O" ring wału napędowego jest niższy niż w napędzanym środkowej wału płyty, masz również dodatkową zewnętrzną siłę ze względu na kierunek obrotu napędzanego talerza. Sposób, w jaki rozwiązano problem jest wyrównywanie siły, znajdując "O" dysku pierścień środkową wału POWYŻEJ osi napędzanej płyty (do tej płyty rozmiaru, "O" ring, itp okazuje się, że 3/32 "- 1/8 "działa najlepiej). Nigdy więcej problemów, wszystko przebiega prawdziwe w dowolnym stosunku. To była pierwsza zmiana Inżynieria mojej cewki nawijarki ..... do jazdy tuleje wału są już montowane w pionowych szczelin.

Korba jest kolejnym aluminium omijała pokrętło. Licznik mechaniczny było coś z swapmeet i nadaje się do bycia pracował z skośny kołnierz. Mógłbym używać kamery do pracy licznik, ale licznik gałka zresetowane byłoby trudno dostać. Drutu jest mały sklep hobby rura mosiężna uruchomić poprzez wywiercony wkładką gałką z jednego zestawu śrub wykorzystywanych do przechowywania rurkę w miejscu i używanego do dokręcić ją do szybu innych. Rurka ta łatwo karmi # 24 AWG i mniejszy przewód ale większa rura może być używany i można zrobić kilka głów podawania drutu. Większość zwojów muszą będzie # 28 AWG lub mniejsze. Ma kaucję wykonany z agrałką na końcu. Drut jest podawany do tyłu rury i drutu napięcie jest kontrolowane palcami. Kawałek rurki termokurczliwej położono na koniec do dalszego zabezpieczenia przewód. Głowa drutu spoczywa na regulowanym pasku aby kontrolować wysokość (kolejny pokrętło z spódnicą aluminium). Projekt zabawa.

Dodatkowe otwory w nawiasach są lepsze chłodzenie i zmniejszyć wagę ... Hi, Hi.